

# HANSOL E&C DSS4191

PRODUCT DATA

## PRODUCTION DESCRIPTION

한솔이앤씨의 silicone 종이, 플라스틱 프라이머 DSS4191은 30% 실리콘 수지 용액으로 종이, 플라스틱 기질 등에 흡착시켜 안정한 이형제(프라이머)로 사용됩니다. DSS4191은 SS4192c, SS4259c와 더불어 열에 의해 부드러운 흡착피막이 형성되며 접착제의 종류에 따라 이형도의

## KEY PERFORMANCE PROPERTIES

- 이형안정성(프라이머)
- 유연성, 내구성
- 이형성, anti-blocking성
- 배합용이성(3액형)

## TYPICAL PRODUCT DATA

외 관	투명
비 중(25℃)	0.95±0.50
유효성분 %	28
희석제	톨루엔
적용촉매	SS4192c SS4259c

## APPLICATIONS

- 종이(박리지)의 이형성 부여
- 플라스틱 기질에의 이형성 가공
- 본 DATA SHEET는 공인 및 보증자료로 사용될 수 없습니다.
- 기타 자세한 사항은 본사 영업부나 대리점에 문의하여 주시기 바랍니다.

본사 : 경기도 안양시 동안구 관양동 1591번지  
TEL (031)478-7898  
FAX (031)478-7897

## USE

### [코팅액 배합예]

- 실리콘 단독 코팅의 경우

DSS4191	100 parts
SS4192c	2.5 parts
SS4259c	2.5 parts
톨루엔	157 parts
헵탄	238 parts

- 1) DSS4191를 톨루엔과 헵탄으로 희석한다.
- 2) 희석된 용액에 SS4259c를 넣고 잘 교반한다.
- 3) 마지막으로 SS4192c를 넣고 잘 교반한다.  
(주의! 반드시 순서에 입각해 작업할 것)

### [흡착경화방법]

40lb Supercalender로 3회 흡착, 150℃,

GELVA 263* RELEASE AT 50 IN/MIN, 180 PULL	
Deposition, Lbs/300ft	Release, grams/in width
0.4	50
0.6	70
1.0	100
BR ADHESIVE* RELEASE AT 600 IN/MIN, 180 PULL	
Deposition, Lbs/300ft	Release, grams/in width
0.2	55
0.4	80
0.7	165

## HANDLING & STORAGE

DSS4191는 톨루엔이 혼합되어 있으므로 인체에 닿거나 입에 들어가지 않도록 주의하여 주시고 발화원으로부터 먼 곳에

## PACKING

16KG can

# Rubber-based Silicone Release Agent

## YSR3022

YSR3022 is a solvent solution type silicone release agent, which cures to an elastic film with the addition of curing agent and adhesion promoter.

### KEY FEATURES

- Cures quickly with heat
- Excellent film formation
- Long release effect
- No migration into adhesives

### TYPICAL APPLICATIONS

Release agent and lubricant for rubber, textile, plastic film, paper, etc

### TYPICAL PROPERTY DATA

PROPERTIES		
Appearance		Colorless transparent, liquid
Viscosity (25°C)	Pa·s {P}	15 {150}
Specific gravity (25°C)		0.90
Solid content (105°C, 3h)	%	30
Solvent		Toluene, Methyl Ethyl Ketone
Diluent		Toluene, Xylene

*Typical property data values should not be used as specifications. Assistance and specifications are available by contacting GE Toshiba Silicones Commercial Office.*

### INSTRUCTIONS FOR USE

- **TYPICAL CURING CONDITION**

Substrates	Curing agent	Adhesion promoter	Curing condition
Textiles	YC6831 - 4parts	YC6919 - 2parts	150°C, 1min
Rubbers	YC6831 - 4parts	XC9603 - 3parts	120°C, 1min

Metals	YC6831 - 4parts	XC9603 - 3parts	180°C, 30s
--------	-----------------	-----------------	------------

- **PREPARATION OF TREATMENT SOLUTION**

YSR3022 should be diluted to required solid content (3-7 wt %, in general) using appropriate diluent and dissolve it sufficiently. Mix the diluted product evenly after adding a curing agent and adhesion promoter.

- **TREATMENT METHOD**

The solution can be applied by roll-coating or spray-coating.

## **HANDLING AND SAFETY**

- Wear eye and hand protection, and if necessary, respiratory protection when in handling.
- Maintain adequate ventilation in the work place at all times.
- Avoid any source of ignition due to flammability.

## **STORAGE**

- Store in a cool and dry place out of direct sunlight.
- Keep out of the reach of children.

## **PACKAGING**

- 17kg pail available
- 180kg drum available